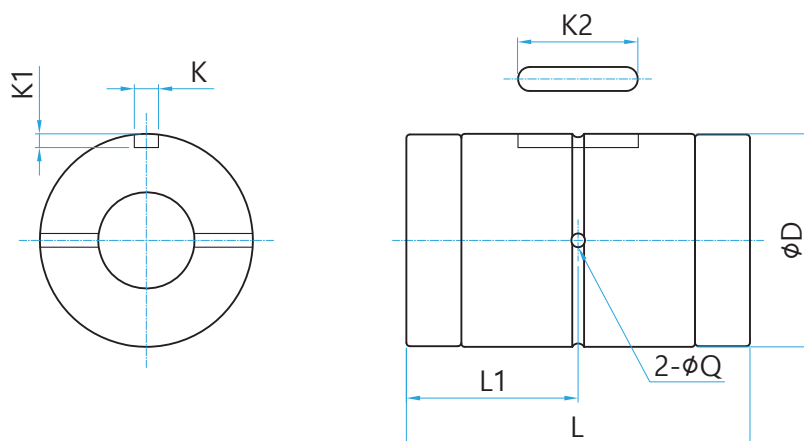




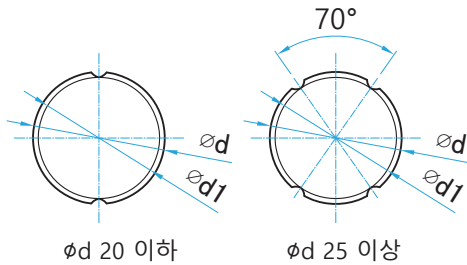
(unit : mm)

축경 (ϕd)	형번	ϕD	L	L1	K	K1	K2	ϕQ	볼 열수
					H8	+0.05/0		오일홀	n
6	SLT6	14	25	12.5	2.5	1.2	10.5	1	2
8	SLT8	16	27	13.5	2.5	1.2	10.5	1.5	2
10	SLT10	21	33	16.5	3	1.5	13	1.5	2
13	SLT13	24	36	18	3	1.5	15	1.5	2
16	SLT16	31	50	25	3.5	2	17.5	2	2
20	SLT20	35	56	28	4	2.5	29	2	2
25	SLT25	42	71	35.5	4	2.5	36	3	4
30	SLT30	47	80	40	4	2.5	42	3	4
40	SLT40	64	100	50	6	3.5	52	4	4
50	SLT50	80	125	62.5	8	4	58	4	4

표준 샤프트

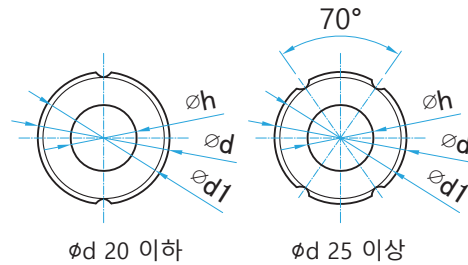


중공샤프트



ϕd 20 이하

ϕd 25 이상



ϕd 20 이하

ϕd 25 이상

표준 샤프트

중공샤프트

(unit : mm)

형번	ϕd		ϕd_1	ϕh (중공축)	기본정격하중 (kgf)		기본정격토크 (kgf.m)		정적허용모멘트 (kgf.m)		무게 (kg)/ (kg/m)		
	축경	공차			C	C ₀	C _T	C _{0T}	MA1	MA2	너트	표준축	중공축
SLT6	6	0 -0.015	5.25	2	137	225	0.46	0.76	0.39	3.48	0.02	0.22	0.18
SLT8	8	0 -0.015	7.27	3	137	225	0.6	0.99	0.39	3.82	0.02	0.4	0.33
SLT10	10	0 -0.018	8.97	4	285	397	1.62	2.25	0.95	8.53	0.04	0.6	0.51
SLT13	13	0 -0.015	11.82	7	396	540	2.89	3.94	1.5	12.46	0.05	1.03	0.88
SLT16	16	0 -0.018	14.72	8	545	849	4.77	7.43	3.71	26.09	0.13	1.56	1.25
SLT20	20	0 -0.021	18.63	10	724	1109	7.9	12.09	5.53	38	0.19	2.44	1.82
SLT25	25	0 -0.021	23.43	15	1003	1593	21.99	43.01	10.35	68.59	0.3	3.8	2.92
SLT30	30	0 -0.025	28.53	16	1160	1980	30.26	62.93	15.68	93.27	0.4	5.5	3.93
SLT40	40	0 -0.025	37.3	20	2972	4033	105.37	176.05	36.59	246.34	0.85	9.7	6.75
SLT50	50	0 -0.030	47.05	26	4086	5615	179.89	304.35	51.58	428.72	1.8	15.2	11.4

MA1 : 하나의 너트를 사용하는 경우 축방향의 허용 모멘트를 나타냅니다.

MA2 : 두개의 너트를 사용하는 경우 축방향의 허용 모멘트를 나타냅니다.

